

## Produktbezeichnung:

# Flachfolie Multifol GP 150

## Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, Polyethylen und Polypropylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

## Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 150     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 148     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 120-160 | °C                                    | Südpack method               |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | > 30    | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | > 25    | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | > 300   | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | > 300   | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | </= 20  | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% RH DIN 53380        |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | </= 72  | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | calculated (at 23°C 50% RH)  |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | </= 12  | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | calculated (at 23°C 50% RH)  |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | </= 5   | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% RH ASTM F 1249      |

## Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

# Flachfolie Multifol GP 240

## Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, Polyethylen und Polypropylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

## Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 240     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 237     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 125-165 | °C                                    | Südpack method               |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | > 30    | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | > 30    | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | > 400   | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | > 400   | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | </= 13  | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% RH DIN 53380        |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | </= 47  | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | calculated (at 23°C 50% RH)  |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | </= 8   | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | calculated (at 23°C 50% RH)  |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | </= 4   | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% RH ASTM F 1249      |

## Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.