

**Produktbezeichnung:**

**Flachfolie Multi Peel M/Pr 73// PET/EHE 73**

**Beschreibung:**

Verbund aus biaxial orientiertem Polyester mit einer coextrudierten Siegelsperrschicht aus PSA und Polyethylen, bedruckt mit Digitaldruck in der Zwischenlage.

Anwendung: non-food Produkte und für Lebensmittel mit Langzeitanwendung von 0°C bis 40°C > 24h.

**Technische Daten:**

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	73	µm	DIN 53370 (average)
Flächengewicht	79	g/m <sup>2</sup>	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	150-170	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>70	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>60	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>100	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>80	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	60	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	216	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	36	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	8	g/m <sup>2</sup> d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

**Verarbeitung und Lagerung:**

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 12 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

**Konformitätserklärung:**

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die eingesetzten Druckfarben entsprechen dem aktuellen Merkblatt "Druckfarben für Lebensmittelverpackungen" der EuPIA. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.