

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 85

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	85	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	83	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	45	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	162	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	27	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	8	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 100

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{(T-70)/10}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	100	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	98	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	36	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	130	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	22	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	6	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 120

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{(T-70)/10}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	120	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	119	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	23	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxiddurchlässigkeit	83	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	14	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	6	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 135

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	135	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	134	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	20	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	72	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	12	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	6	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA NT 150

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	150	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	149	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>35	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>350	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>350	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	17	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	61	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	10	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	5	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 170

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	170	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	169	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	16	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxiddurchlässigkeit	58	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	10	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	5	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GA 200

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	200	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	199	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	15	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	54	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	9	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	5	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.