

Produktbezeichnung:

Flachfolie Peel xPET M/PaM 47 // PET/EVPETP 12/35

Beschreibung:

Verbund aus biaxial orientiertem Polyester mit einer coextrudierten Siegelsperrschicht aus Polyethylen, EVOH und einer Siegelschicht zur Siegelung gegen APET und CPET.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jeglicher Lebensmittelkontakt unter Tiefkühlungs- und Kühlungsbedingungen

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	47	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht unbedruckt	56	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	150-180	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 60	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 60	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 120	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 100	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 2,5	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 7	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1,5	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 8	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.