

## Produktbezeichnung:

## Flachfolie Multifol GVA 70

### Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

### Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 70      | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 69      | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 115-155 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | 3       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F DIN 53380      |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | 8       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | 2       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | 8       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F ASTM F 1249    |

### Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

### Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

# Flachfolie Multifol GVA 90

## Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

## Technische Daten:

| Kriterium                   | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|-----------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                 | 90      | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht              | 89      | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich   | 115-155 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)   | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)    | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)      | >200    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)       | >200    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit   | 2       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F. DIN 53380     |
| Kohlendioxiddurchlässigkeit | 5       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit   | 1,2     | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit  | 8       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F. ASTM F 1249   |

## Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

## Flachfolie Multifol GVA 115

### Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

### Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 115     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 114     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 115-155 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | 2       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F DIN 53380      |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | 6       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | 6       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F ASTM F 1249    |

### Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

### Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

## Flachfolie Multifol GVA 150

### Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

### Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 150     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 148     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 120-160 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | 1,5     | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F DIN 53380      |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | 4       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | 6       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F ASTM F 1249    |

### Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

### Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

## Flachfolie Multifol GVA 180

### Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

### Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 180     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 178     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 120-160 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F DIN 53380      |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | 4       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | 4       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F ASTM F 1249    |

### Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

### Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

## Flachfolie Multifol GVA 230

### Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

### Technische Daten:

| Kriterium                    | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|------------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                  | 230     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht               | 227     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich    | 125-165 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)    | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)     | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)       | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)        | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F DIN 53380      |
| Kohlendioxid durchlässigkeit | 4       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit    | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit   | 3       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F ASTM F 1249    |

### Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

### Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup>/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

# Flachfolie Multifol GVA 250

## Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

## Technische Daten:

| Kriterium                   | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|-----------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                 | 250     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht              | 249     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich   | 125-165 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)   | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)    | >30     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)      | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)       | >300    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit   | 0,8     | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F. DIN 53380     |
| Kohlendioxiddurchlässigkeit | 2       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit   | 0,8     | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit  | 2       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F. ASTM F 1249   |

## Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

## Produktbezeichnung:

# Flachfolie Multifol GVA 290

## Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

## Technische Daten:

| Kriterium                   | Wert    | Einheit                               | Methode                      |
|-----------------------------|---------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke                 | 290     | µm                                    | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht              | 287     | g/m <sup>2</sup>                      | ISO 2286-2                   |
| Empfohlener Siegelbereich   | 130-170 | °C                                    | Südpack Test                 |
| Reißfestigkeit längs (MD)   | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißfestigkeit quer (TD)    | >25     | N/mm <sup>2</sup>                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung längs (MD)      | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Reißdehnung quer (TD)       | >250    | %                                     | ISO 527-3                    |
| Sauerstoffdurchlässigkeit   | 0,7     | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | 23°C 50% r. F. DIN 53380     |
| Kohlendioxiddurchlässigkeit | 2       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Stickstoffdurchlässigkeit   | 1       | cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar | Berechnung                   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit  | 2       | g/m <sup>2</sup> d                    | 38°C 90% r. F. ASTM F 1249   |

## Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

## Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.