

**Produktbezeichnung:**

**Flachfolie Safe Peel Clear Hot M/PnaOp 63 AF //  
PET/EAVAPP 23/40 LAF**

**Beschreibung:**

Verbund aus biaxial orientiertem Polyester mit einer coextrudierten Siegelsperrschicht aus Polyethylen, Polyamid, EVOH, Polyamid, Polypropylen peel mit einer Antifog-Wirkung.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur oder darunter (0°C bis 40°C), einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei  $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ , während einer Dauer von höchstens  $t = 120/2^{((T-70)/10)}$  Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h
- Kurzzeitanwendung bis 110°C, max. 1h
- Mikrowellenerhitzung bis 130°C, max. 30min

Hinweis: Von der über die oben genannten Vorgaben hinausgehenden Eignung des Produkts für das vorgesehene Füllgut hat sich der Verwender selbst zu überzeugen.

**Technische Daten:**

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	63	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	72	g/m <sup>2</sup>	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	145-185	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>50	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>70	N/mm <sup>2</sup>	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>130	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>80	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	2,5	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	7	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	1,5	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	8	g/m <sup>2</sup> d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

**Verarbeitung und Lagerung:**

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 3 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

**Konformitätserklärung:**

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm<sup>2</sup> Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.  
Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.