

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 70

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	70	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	69	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 3	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 8	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 2	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 8	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 90

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	90	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	89	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 200	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 200	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 2	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 5	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1,2	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 8	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 115

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	115	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	114	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 2	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 6	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 6	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 150

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	150	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	148	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 1,5	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 4	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 6	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 180

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	180	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	178	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 4	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 4	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 230

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	230	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	227	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 4	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 3	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 250

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	250	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	249	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 2	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 0,8	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 2	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 290

Beschreibung:

Coextrudierter Hochbarriereverbund auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	290	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	287	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	130-170	°C	Südpack method
Reißfestigkeit längs (MD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	> 25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	> 250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	> 250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% RH DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	</= 2	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Stickstoffdurchlässigkeit	</= 1	cm ³ /m ² d bar	calculated (at 23°C 50% RH)
Wasserdampfdurchlässigkeit	</= 2	g/m ² d	38°C 90% RH ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum. Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu einer Verschlechterung der Planlage durch die Feuchtigkeitsaufnahme bei Polyamid-haltigen Folien kommen.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.