

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol G Plus 200

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	200	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	195	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	17	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxiddurchlässigkeit	60	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	10	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	5	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol G Plus 250

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	250	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	244	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>350	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	12	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxiddurchlässigkeit	43	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	7	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	4	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol G Plus 270

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{(T-70)/10}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	270	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	265	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>350	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	10	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	36	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	6	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	4	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol G Plus 300

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid und Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).
- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	300	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	295	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	10	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F. DIN 53380
Kohlendioxiddurchlässigkeit	36	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	6	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	3	g/m ² d	38°C 90% r. F. ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU-Verordnungen 1935/2004; 10/2011 und deren Änderungen; 2023/2006 (GMP); 1907/2006 (REACH); der EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollnummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden. Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.