

Produktbezeichnung:

Flachfolie Ecopet 350

Beschreibung:

Transparente Tiefziehfolie auf Basis einer APET-Folie mit einer Siegelschicht aus Polyethylen.

Anwendung: für Non-Food Produkte und für Lebensmittel

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel (EU):

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

Technische Daten:

| Kriterium | Wert | Einheit | Methode |
|----------------------------|--------|---------------------------------------|------------------------------|
| Gesamtdicke | 350 | µm | DIN 4593 (DIN 53370) average |
| Flächengewicht | 447 | g/m ² | ISO 2286-2 |
| Empfohlener Siegelbereich | > 130 | °C | Südpack method |
| Sauerstoffdurchlässigkeit | </= 12 | cm ³ /m ² d bar | 23°C 50% RH DIN 53380 |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | </= 6 | g/m ² d | 38°C 90% RH ASTM F 1249 |

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von einem Jahr ab Produktionsdatum.

Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten:

10-30 °C, 30-80 % relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Die Rollen müssen vor der Verarbeitung 24 h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der Verordnungen (EG) Nr. 1935/2004, (EU) Nr. 10/2011 und deren Änderungen, (EG) Nr. 2023/2006 (GMP), (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), der Richtlinie 94/62/EG, der BedGgstV und der BfR-Empfehlungen. Die Grenzwerte für die Gesamtmigration und die spezifische Migration (6dm² Folie/ 1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Die Rückverfolgbarkeit ist über alle Fertigungsstufen über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Eine Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.