

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 70

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	70	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	69	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	3	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	8	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	2	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	8	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 115

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	115	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	114	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	115-155	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	2	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	6	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	6	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 150

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	150	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	148	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>25	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>250	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>250	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	1,5	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	4	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	6	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 180

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	180	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	178	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	120-160	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	4	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	4	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.

Produktbezeichnung:

Flachfolie Multifol GVA 230

Beschreibung:

Coextrudierte Tiefziehfolie auf Basis von Polyamid, EVOH und Polyethylen.

Anwendung: non-food Produkte und für die Lebensmittel.

Dauer und Temperatur der Behandlung und Lagerung bei Kontakt mit dem Lebensmittel:

- Langzeitlagerung: Jegliche Langzeitlagerung bei Raumtemperatur (bis 40°C) oder darunter, einschließlich Verpackung mittels Heißabfüllung bei einer Temperatur T, wobei $70\text{ °C} \leq T \leq 100\text{ °C}$, während einer Dauer von höchstens $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ Minuten (z.B. 120min/70°C, 60min/80°C, 30min/90°C).

- Kurzzeitanwendung bis 85°C, max. 2h

Technische Daten:

Kriterium	Wert	Einheit	Methode
Gesamtdicke	230	µm	DIN 4593 (DIN 53370) average
Flächengewicht	227	g/m ²	ISO 2286-2
Empfohlener Siegelbereich	125-165	°C	Südpack Test
Reißfestigkeit längs (MD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißfestigkeit quer (TD)	>30	N/mm ²	ISO 527-3
Reißdehnung längs (MD)	>300	%	ISO 527-3
Reißdehnung quer (TD)	>300	%	ISO 527-3
Sauerstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	23°C 50% r. F DIN 53380
Kohlendioxid durchlässigkeit	4	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Stickstoffdurchlässigkeit	1	cm ³ /m ² d bar	Berechnung
Wasserdampfdurchlässigkeit	3	g/m ² d	38°C 90% r. F ASTM F 1249

Verarbeitung und Lagerung:

Wir gewährleisten die Verarbeitungszeit von 6 Monaten ab Lieferung. Folgende Lagerbedingungen sind zu beachten: 10-30°C; 30-80% relative Feuchtigkeit in einer staubfreien, trockenen und vor Sonnenstrahlung geschützten Umgebung, in Originalverpackung. Rollen müssen vor der Verarbeitung 24h auf die angegebenen Lagerbedingungen vorkonditioniert werden.

Konformitätserklärung:

Diese Folie erfüllt die Anforderungen der EU Verordnung 1935/2004; 10/2011 und die Änderungen; 2023/2006(GMP); 1907/2006 REACH; EU-Richtlinie 94/62; der BedGgstV und die BFR Empfehlungen. Die Grenzwerte für Gesamtmigration und spezifische Migration (6dm²/1kg Lebensmittel) werden eingehalten.

Rückverfolgbarkeit über alle Fertigungsstufen ist über Chargennummer und Rollennummer gewährleistet.

Diese Information entbindet nicht von der Überprüfung der Eignung des obigen Packmittels für den vorgesehenen Einsatzzweck und entbindet nicht von der Verpflichtung zur Wareneingangsprüfung.

Lieferspezifikation kann im Rahmen kontinuierlicher Lieferungen erarbeitet werden.

Weitere Informationen zur Konformitätserklärung auf Nachfrage.